



**BALTIMORE  
AIRCOIL COMPANY**



**HFL Градирни испарительного типа с секцией  
сухого охлаждения**

**ГРАФИК ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ**



# Рекомендуемая программа обслуживания и мониторинга

Оборудование компании Baltimore Aircoil требует правильного монтажа, эксплуатации и обслуживания. Следует полностью соблюдать все требования, изложенные в документации по используемому оборудованию, включая чертеж, лист технических данных и настояще руководство. Для достижения длительной, безотказной и надежной работы необходимо составить план эксплуатации, включающий программу регулярных осмотров, мониторинга и обслуживания. Все действия по осмотру, обслуживанию и мониторингу должны регистрироваться в формуляре установки. Для достижения этих целей могут быть использованы приведенные здесь инструкции по эксплуатации и обслуживанию.

Кроме разработки плана эксплуатации и ведения формуляра, рекомендуется провести анализ риска системы, предпочтительно независимой третьей стороной.

После первого заполнения системы водой должен осуществляться контроль накипи, коррозии, а также биологический контроль, которые в дальнейшем должны производиться на регулярной основе в соответствии с действующими нормами и правилами (такими как EUROVENT 9 - 5/6, ACOP HSC L8, Guide des bonnes pratiques, Legionella et tours aéroréfrigérantes, и т.п.). Отбор образцов воды, результаты анализов и корректирующие действия должны регистрироваться в формуляре системы.

За более детальными рекомендациями по поддержанию эффективности и безопасности вашей системы обращайтесь в местную сервисную службу BAC Balticare или к ее представителю. Ее название, адрес электронной почты и номер телефона вы можете найти на сайте [www.BACservice.eu](http://www.BACservice.eu).

Проверки и регулировки	Запуск	Раз в неделю	Раз в месяц	Раз в квартал	Каждые шесть месяцев	Раз в год	Отключение
Бассейн холодной воды и фильтр	X			X			
Рабочий уровень воды и подпитка	X		X				
Продувка	X		X				
Комплект нагревателя поддона	X				X		
Натяжение ремня	X		X				
Выравнивание привода	X					X	
Запорная втулка	X				X		
Вращение вентилятора(ов) и насоса(ов)	X						
Ток и напряжение двигателя	X					X	
Необычный шум и/или вибрация	X		X				

Осмотр и мониторинг	Запуск	Раз в неделю	Раз в месяц	Раз в квартал	Каждые шесть месяцев	Раз в год	Отключение
Общее состояние	X		X				
Секция теплопередачи	X				X		
Ребристый теплообменник на выходе (опциональный)	X					X	
Каплеуловители	X				X		
Система распределения воды	X				X		
Вал вентилятора	X			X			
Мотор вентилятора	X			X			
Насос оросительной воды	X			X			

Осмотр и мониторинг	Запуск	Раз в неделю	Раз в месяц	Раз в квартал	Каждые шесть месяцев	Раз в год	Отключение
Комплект электроуправления уровнем воды	X				X		
TAB тест (погружные лотки)	X	X					
Качество циркулирующей воды	X		X				
Общее состояние системы	X					X	
Ведение журнала							
							Согласно событиям

Смазка	Запуск	Раз в неделю	Раз в месяц	Раз в квартал	Каждые шесть месяцев	Раз в год	Отключение
Подшипники вала вентилятора	X				X		X
Подшипники мотора*	X				X		
Регулируемое основание двигателя	X				X		X

\* только для мотора с точками смазки для стандартного размера корпуса > 200л (>30 кВт)

Процедуры очистки	Запуск	Раз в неделю	Раз в месяц	Раз в квартал	Каждые шесть месяцев	Раз в год	Отключение
Механическая очистка	X					X	X
Дезинфекция**	(X)					(X)	(X)
Слив бассейна							X

\*\*в зависимости от применяемых норм и правил

## Примечания

- Оборудование для обработки воды и встроенное в систему охлаждения вспомогательное оборудование могут потребовать дополнений к вышеприведенной таблице. Свяжитесь с поставщиками для получения списка рекомендуемых действий и их требуемой периодичности.
- Рекомендуемые интервалы обслуживания приведены для типичных установок. Иные условия окружающей среды могут потребовать более частого обслуживания.
- Во время эксплуатации при температурах окружающей среды ниже точки замерзания изделие следует осматривать чаще (см. "Эксплуатация в холодную погоду" в соответствующем руководстве по эксплуатации и обслуживанию).
- Для изделий с ременным приводом натяжение новых ремней необходимо заново отрегулировать после первых 24 часов работы, и далее ежемесячно.



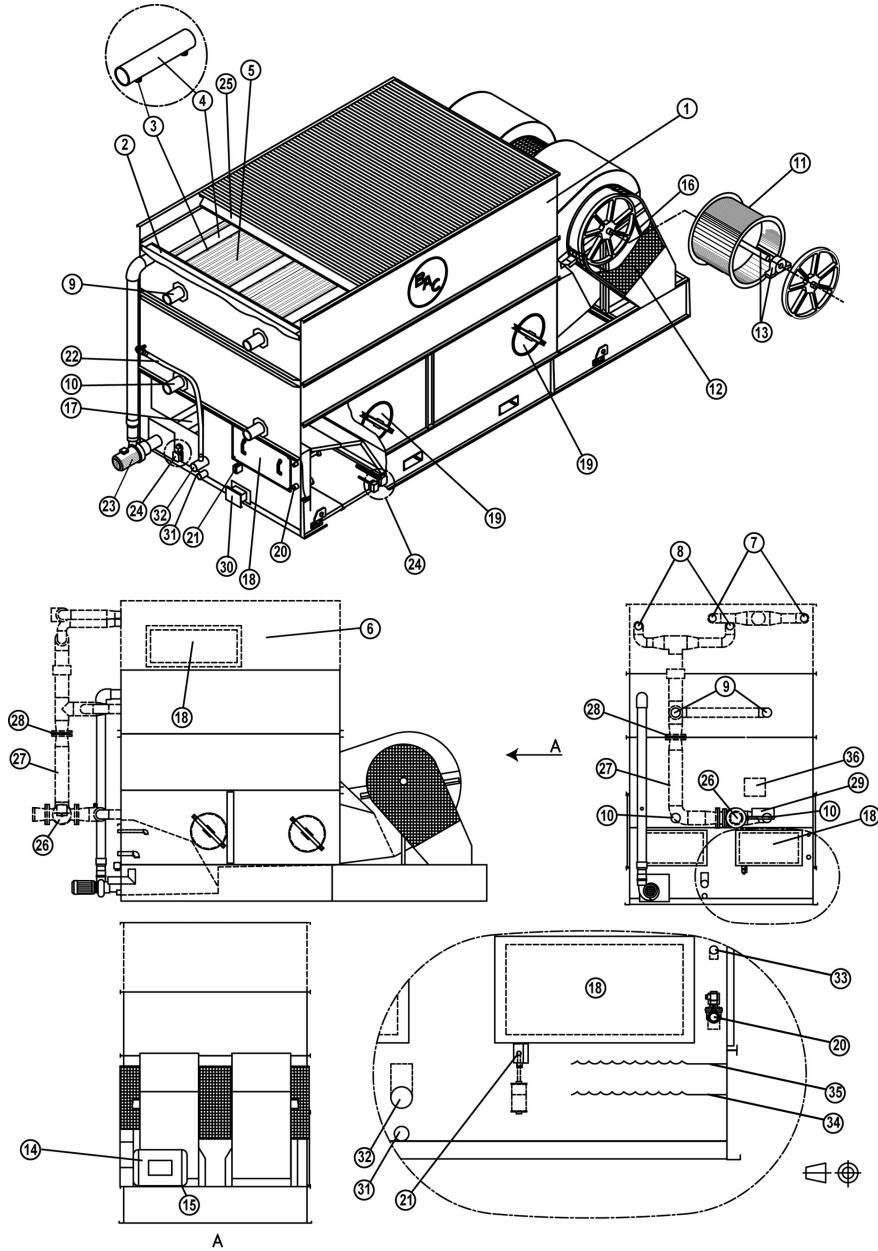
# Содержание

## ГРАФИК ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ

<b>1</b>	<b>Особенности конструкции</b>	<b>5</b>
<b>2</b>	<b>Общая информация</b>	<b>7</b>
	Условия эксплуатации	7
	Соединительные трубопроводы	9
	Меры предосторожности	9
	Требования к утилизации	10
<b>3</b>	<b>Обработка воды</b>	<b>12</b>
	Об обработке воды	12
	Биологический контроль	14
	Химическая обработка	14
	Пассивация	15
	Подсоединение перелива	15
<b>4</b>	<b>Работа в холодную погоду</b>	<b>16</b>
	О работе в холодную погоду	16
	Защита воды в поддоне от замерзания	16
	Контроль производительности	16
	Защита теплообменников от замерзания	18
<b>5</b>	<b>Процедуры обслуживания</b>	<b>20</b>
	Проверки и регулировки	20
	Осмотры и устранение неисправностей	24
	Смазка	28
	Процедуры очистки	29
<b>6</b>	<b>Профилактическое обслуживание</b>	<b>31</b>
	О профилактическом обслуживании	31
	Длительное пребывание вне помещения	31
<b>7</b>	<b>Дополнительная помощь и информация</b>	<b>33</b>
	Balticare	33
	Дополнительная информация	33

# HFL

## ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ





1. Корпус
2. Система распределения воды
3. Форсунки разбрызгивания
4. Патрубки разбрызгивания
5. Теплообменник испарительной теплопередачи
6. Оребренный теплообменник на выходе
7. Оребренный теплообменник на выходе Впускное соединение
8. Оребренный теплообменник на выходе Выпускное соединение
9. Теплообменник испарительной теплопередачи Впускное соединение
10. Теплообменник испарительной теплопередачи Выпускное соединение
11. Изогнутый вперед радиальный вентилятор
12. Экран вентилятора
13. Подшипники и вал вентилятора
14. Мотор вентилятора
15. Регулировочный винт в моторе вентилятора
16. Система с клиноременным приводом
17. Сетчатый фильтр
18. Дверца люка (прямоугольная)
19. Дверца люка (круглая)
20. Узел подпитки
21. Электроуправление уровнем воды
22. Выпускная линия воды
23. Насос оросительной воды
24. Комплект нагревателя (опционный)
25. Каплеуловители
26. 3-ходовой клапан регулировки потока (опционный)
27. Байпасное соединение (опционное)
28. Регулирующая диафрагма (опционная)
29. Привод 3-ходового клапана (опционный)
30. Прочистное отверстие (опционное)
31. Слив
32. Перелив
33. Подсоединение обработки воды
34. Рабочий уровень
35. Уровень перелива
36. Клеммная коробка (опционная)

## Условия эксплуатации

Оборудование ВАС разработано для описанных ниже условий эксплуатации, которые должны соблюдаться во время работы.

- **Ветровая нагрузка:** По вопросам безопасной эксплуатации незащищенного оборудования, подвергающегося воздействию ветра со скоростью выше 120 км/ч и установленного выше 30 м от земли, обращайтесь в местное представительство ВАС-Balticare.
- **Сейсмический риск:** По вопросам безопасной эксплуатации оборудования, установленного в районах с умеренной и высокой сейсмической опасностью, обращайтесь в местное представительство ВАС-Balticare.

Стандартные электромоторы пригодны для температур в диапазоне от -25°C до +40°C.

- Расчетное давление: макс. 10 бар
- Температура жидкости на входе: макс. 82°C
- Температура жидкости на выходе: мин. 10°C

Жидкости, циркулирующие внутри теплообменников, должны быть совместимы с конструкционным материалом теплообменника, то есть

- углеродистая сталь для горячекатанных теплообменников
- нержавеющая сталь AISI 304L или 316L (ононно)
- медные трубы, когда изделия оснащены опциональным оребренным теплообменником на выходе

Максимальное давление распыления: 14 кПа (если насос(ы) монтируются третьими лицами, рекомендуется установить манометр на входе системы распределения воды).

## ТРЕБОВАНИЯ К ПРОДУВКЕ

Лицо, монтирующее градирни ВАС закрытого типа, должно предусмотреть надлежащую систему продувки, которая очистит теплообменники от воздуха до начала работы.

Задержавшийся в системе воздух может помешать свободному протеканию хладагента и снизить тепловую производительность. Все подключения (не устанавливаются производителем) должны пройти соответствующие испытания и не иметь утечек.



## РЕЖИМЫ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Гибридный охладитель жидкости с замкнутым контуром работает в трех различных режимах:

- Комбинированный влажно-сухой режим:** В этом режиме технологическая жидкость проходит сперва через пакет оребренных теплообменников (перенос сухого тепла), а затем через пакет смоченных гладких теплообменников (перенос сухой и скрытой теплоты). При снижении тепловых нагрузок и/или температуры окружающей среды доля испарительного охлаждения (и, следовательно, потребление воды) снижается за счет сведения к минимуму потока, проходящего через пакет смоченных гладких теплообменников. Это достигается плавным регулированием потока с помощью управляющего клапана, который контролирует расчетную температуру на выходе.
- Адиабатический режим:** В этом режиме технологическая жидкость проходит через пакет оребренных теплообменников и полностью обходит пакет смоченных гладких теплообменников. Прежде чем пройти над оребренным теплообменником, входящий наружный воздух предварительно увлажняется (охлаждается) оросительной водой.
- Сухой режим:** Вся технологическая жидкость проходит через пакет оребренных теплообменников и пакет гладких теплообменников. Поскольку оросительный насос выключен, используется только перенос сухого тепла.

## СЕЗОННАЯ РАБОТА

Оптимальная работа градирни испарительного типа с секцией сухого охлаждения достигается комбинацией вышеупомянутых режимов работы, в зависимости от тепловой нагрузки на технологическую жидкость и условия окружающей среды. Как правило, различают два сезонных периода:

- Летний период: В этот период используются все три режима работы, поэтому оросительный насос включается во время влажно-сухого и адиабатического режимов. Следовательно, бассейн холодной воды всегда наполнен водой.
- Зимний период: в этот период применяется только сухой режим работы, поэтому бассейн холодной воды осущен.

В таблице ниже описано использование различных режимов работы в сезонные периоды.

	Летний период			Zимний период
	Сухой режим	Адиабатический режим	Влажно- сухой режим	Сухой режим
Двигатели вентиляторов	Полная / Половина / Регулируемая скорость	Полная скорость	Полная скорость	Полная / Половина / Регулируемая скорость
Мотор насоса оросителя	Выкл	Вкл	Вкл	Выкл
Технологическая жидкость через пакет оребренных теплообменников	100% расчетного потока	100% расчетного потока	100% расчетного потока	100% расчетного потока
Технологическая жидкость через пакет гладких теплообменников	100% расчетного потока (2)	0%	Переменный поток (1)	100% расчетного потока (2)

- (1) Поток технологической жидкости через пакет гладких теплообменников регулируется трехходовым клапаном, и является функцией возвратной температуры технологической жидкости.
- (2) Трехходовой клапан закрыт и полностью перекрывает байпасную магистраль.

При сухой работе в зимнее время поддон должен быть осушен, а питание насоса и подогревателей отключено. В противном случае должна быть предусмотрена трассировка тепла.

**Частое циклическое включение/выключение** насоса оросителя должно быть лимитировано минимальным периодом работы 5 часов.

**Быстрые циклы включения-выключения** моторов вентиляторов могут вызвать их перегрев. Их следует ограничить максимум шестью циклами включения-выключения в час. Если изделие оснащено 2-скоростными моторами вентиляторов, то при переключении с высокой скорости на низкую должна наблюдаться 15-секундная задержка.

## Соединительные трубопроводы

Все подводящие и отводящие трубопроводы должны быть закреплены отдельно. В случае, если оборудование установлено на виброподушках или пружинах, трубопроводы должны иметь компенсаторы для устранения передачи вибраций через внешние трубопроводы. При выборе размеров трубы на впуске следует руководствоваться положительным опытом, когда для значительных потоков необходимы трубы с большим диаметром, чем диаметр выходного соединения. В таких случаях необходимо установить адаптер.

## Меры предосторожности

Все электрическое, механическое и вращающееся оборудование представляет собой потенциальную опасность, особенно для тех, кто не знаком с его конструкцией и принципами работы. Данное оборудование должно быть оснащено соответствующими предохранительными устройствами (включая защитные ограждения там, где это необходимо), как для защиты людей (включая детей) от ранений, так и для предотвращения повреждения оборудования, связанных с ним систем и элементов конструкции здания.

Если у вас имеются сомнения по поводу процедур безопасного и правильного монтажа, установки, работы или обслуживания, для получения совета свяжитесь с производителем оборудования или его представителем.

Помните, что во время работы оборудования некоторые его части могут иметь повышенную температуру. Для предотвращения несчастных случаев любые работы на высоте должны проводиться с особой осторожностью.



### Внимание

**НЕ НАКРЫВАЙТЕ ПОЛИМЕРНЫМИ ТКАНЯМИ ИЛИ ПЛЁНКАМИ ОХЛАДИТЕЛИ С КАПЛЕУЛОВИТЕЛЯМИ ИЗ ПВХ ИЛИ НАПОЛНИТЕЛЕМ. ПОВЫШЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ ВСЛЕДСТВИЕ СОЛНЕЧНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ МОЖЕТ ДЕФОРМИРОВАТЬ НАПОЛНИТЕЛЬ ИЛИ КАПЛЕУЛОВИТЕЛИ.**



## АВТОРИЗОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ

Эксплуатация, обслуживание и ремонт данного оборудования должны производиться авторизованным и квалифицированным персоналом. Персонал должен быть хорошо знаком с оборудованием, связанными с ним системами и органами управления, а также процедурами, описанными в этом и других руководствах. Для предотвращения ущерба для здоровья персонала и/или повреждения собственности, при перемещении, подъеме, установке, эксплуатации и ремонте данного оборудования должны использоваться правильные уход, мероприятия и инструменты.

## МЕХАНИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Механическая безопасность оборудования соответствует требованиям директивы ЕС для механического оборудования. В зависимости от условий на месте монтажа, для безопасности и удобства операторского и обслуживающего персонала может также оказаться необходимой установка такого оборудования, как донные экраны на входе воздуха, лесенки, защитные ограждения, лестницы, платформы доступа, поручни и борта платформы.

Данное оборудование ни при каких условиях не должно работать без установленных на место всех экранов вентиляторов, панелей доступа и люков.

Когда оборудование работает с устройством регулировки скорости вентилятора, необходимо принять меры для предотвращения работы вентилятора на "критической скорости" или вблизи нее.

За дополнительной информацией обращайтесь в ваше местное представительство BAC Balticare.

## ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

На каждом вентиляторе и моторе насоса, связанным с данным оборудованием, должен быть установлен блокируемый выключатель, находящийся в зоне видимости оборудования. Запрещается производить какие-либо сервисные работы с вентиляторами, моторами, приводами или рядом с ними или внутри оборудования, если вентилятор и мотор насоса, обогреватели и др. электрически не изолированы.

## МЕСТО УСТАНОВКИ

Все градирни должны быть расположены как можно дальше от мест нахождения людей, открытых окон или приточных воздуховодов зданий.

## МЕСТНЫЕ ПРАВИЛА

Установка и эксплуатация градирен может быть объектом местных правил, таких как анализ определения риска. Необходимо полностью соответствовать регулирующим требованиям.

## Требования к утилизации

Демонтаж изделия и действия с холодильными агентами, маслом и другими компонентами следует производить с учетом экологичности и защиты работников от возможных рисков в связи с взаимодействием с опасными веществами.

Следует учитывать национальное и региональное законодательство относительно утилизации материалов и защиты работников в отношении

- надлежащего обращения с материалами, необходимыми для строительства и технического обслуживания, при демонтаже изделия. В частности, при обращении с материалами, содержащими опасные вещества, например, асбест или канцерогенные вещества.

- Надлежащая утилизация материалов, необходимых для строительства и технического обслуживания, и компонентов, например, сталь, пластик, холодильные агенты и отработанная вода, в соответствии с местными и национальными требованиями к мероприятиям по контролю, переработке и утилизации отходов.



## Об обработке воды

Во всем теплообменном оборудовании, работающем в режиме орошения, охлаждение осуществляется за счет испарения небольшой части циркулирующей в системе воды. При испарении воды содержащиеся в ней первоначально примеси остаются. Если не производить слив небольшого количества воды из системы, что называется продувкой, концентрация растворенных твердых примесей начнет быстро возрастать и приведет к образованию накипи или к коррозии, или к тому и другому. Кроме того, поскольку система теряет воду за счет испарения и продувки, эту воду необходимо восполнять. Общее количество восполняемой воды, называемое подпиткой, определяется как:

**Подпитка = потери на испарение + продувка**

Кроме твердых примесей, содержащихся в подпитывающей воде, вместе с ней в оборудование и циркулирующую воду попадают различные воздушные и биологические примеси. В дополнение к необходимости сливать небольшое количество воды, после первого запуска системы необходимо постоянно проводить обработку воды с целью контроля накипи, коррозии и биологических примесей. Более того, на месте установки должен постоянно проводиться мониторинг системы обработки воды для обеспечения ее качества в пределах заданных параметров.

Контроль и регулировка продувки зависят от конкретно используемого устройства продувки. Для предотвращения избыточного накопления примесей в циркулирующей воде, небольшое количество воды следует "выдувать" из системы с частотой, определяемой режимом водоподготовки. Количество сливаемой воды определяется проектными циклами концентрации для данной системы. Эти циклы концентрации зависят от качества подпиточной воды и приведенных ниже проектных нормативов качества циркулирующей воды.

Жесткость подпиточной воды для испарительной установки должна быть как минимум 30 ч./млн. по  $\text{CaCO}_3$ .

При использовании умягчителя подаваемая воды к испарительной установке может быть частично смягчена и смешана с поступающей жесткой водой для обеспечения минимальной жесткости между 30 и 70 ч./млн. по  $\text{CaCO}_3$ .

Поддержание минимальной жесткости подпиточной воды нейтрализует коррозионные свойства полностью смягченной воды и снижает зависимость от ингибиторов коррозии для защиты системы.

С целью контроля коррозии и отложений химический состав циркулирующей воды необходимо соотносить с руководством о качестве воды в отношении используемых особых материалов конструкции, как представлено в следующих таблицах.

Система защиты от коррозии BALTIBOND® и SST304	
pH	6.5 – 9.2
pH при начальной пассивации	Ниже 8,2 (только для изделий с горячеоцинкованным теплообменником)
Общая жесткость (по CaCO <sub>3</sub> )	от 50 до 750 мг/л
Общая щелочность (по CaCO <sub>3</sub> )	600 мг/л макс.
Общее количество растворенных твердых веществ	макс. 2050 мг/л
Электропроводность	3300 мкСм/см
Хлориды	макс. 300 мг/л
Сульфаты*	не более 350 мг/л*
Общие взвешенные твердые частицы	25 мг/л макс.
Хлоринация (по свободному хлору): непрерывный	1,5 мг/л макс.
Хлоринация (по свободному хлору): порционное дозирование для чистки и дезинфекции	5-15 мг/мл макс. на 6 часов макс. 25 мг/л макс. на 2 часов макс. 50 мг/л макс. на 1 часов макс.

*Руководство по качеству циркулирующей воды для гибридного покрытия Baltibond®*

**\*Обратите внимание:** Допустима повышенная концентрация сульфатов при условии, что общее количество хлоридов + параметры сульфатов не превышает 650 мг/л для Baltibond/SST304.

Защита Baltiplus	
pH	от 6.5 до 9.0
pH при начальной пассивации	Ниже 8,2
Общая жесткость (по CaCO <sub>3</sub> )	от 50 до 600 мг/л
Общая щелочность (по CaCO <sub>3</sub> )	500 мг/мл макс.
Общее количество растворенных твёрдых веществ	1500 мг/мл макс.
Электропроводность	2400 µS/см
Хлориды	250 мг/мл макс.
Сульфаты*	макс. 250 мг/л*
Общее количество взвешенных частиц	25 мг/л макс.
Хлоринация (по свободному хлору): непрерывный	1 мг/л макс.
Хлоринация (по свободному хлору): порционное дозирование для чистки и дезинфекции	5-15 мг/мл макс. на 6 часов макс. 25 мг/л макс. на 2 часов макс. 50 мг/л макс. на 1 часов макс.

\*Обратите внимание: Допустима повышенная концентрация сульфатов при условии, что общее количество хлоридов + параметры сульфатов не превышает 500 мг/л для защиты Baltiplus.



Из-за применения озона для обработки воды необходимо применение нержавеющей стали 316.

Циклы концентрации определяются как отношение концентрации растворенных в циркулирующей воде твердых частиц к концентрации растворенных твердых частиц в подпиточной воде. Норма продувки может быть рассчитана следующим образом:

**Продувка = потеря на испарение / (циклы концентрации - 1)**

Потеря на испарение зависит не только от тепловой нагрузки, но и от климатических условий, типа используемого оборудования и применяемого метода контроля производительности. Потеря на испарение в летних условиях составляет приблизительно 0,431 л/1000 кДж отвода тепла. Эта величина может быть использована только для подбора размера продувочного клапана, но не для расчета годового потребления воды.

## Биологический контроль

Неконтролируемое размножение водорослей, слизи и других микроорганизмов может снизить эффективность системы и способствовать размножению в системе циркуляции воды потенциально опасных микроорганизмов, таких как Legionella.

Соответственно, после первого заполнения системы водой следует регулярно проводить мероприятия по обработке воды, специально предназначенные для ее биологического контроля, в соответствии с любыми существующими (национальными, региональными) правилами, или в соответствии с принятыми нормами, такими как EUROVENT 9-5/6, VDMA Detailsheet 24649 и т.п.

Настоятельно рекомендуется регулярно проверять биологическое загрязнение циркулирующей воды (например, еженедельно проводить TAB-тест с погружаемыми пластинками) и записывать все результаты. Обработка воды должна отвечать следующим требованиям:

Некоторые вещества, используемые для водоподготовки, особенно некоторые диспергирующие присадки и биодиспергенты, могут изменить свойства воды (например, поверхностное натяжение), что может вызвать значительные потери на разбрызгивание (каплеуловители пропускают воду). В таком случае мы рекомендуем пересмотреть водоподготовку (вид вещества, дозировка) вместе с Вашим экспертом по водоподготовке.

Если возникают сомнения, можно провести небольшой тест после чистки и дезинфекции с применением свежей воды без добавления обозначенных химических веществ (в пределах местного законодательства).

## Химическая обработка

1. Химикаты для обработки воды или нехимические системы должны быть совместимы с конструкционными материалами, использованными в холодильной системе, включая само оборудование испарительного охлаждения.

2. В случае химической обработки воды химикаты должны добавляться в оборотную воду системой автоматической подачи. Это предотвратит локальные высокие концентрации химикатов, что может вызвать коррозию. Химикаты для обработки воды предпочтительно добавлять в систему охлаждения в нагнетательную линию насоса оборотной воды. Химикаты не следует добавлять в концентрированной форме и не добавлять порциями непосредственно в бассейн холодной воды оборудования испарительного охлаждения.
3. BAC особенно не одобряет дозирование кислоты как средства контроля за налетом (за исключением определенных жестко ограниченных условий для градирен открытого типа с очень большим объемом системы и внешним поддоном или градирен, выполненных из нержавеющей стали).
4. До применения конкретной программы обработки воды следует проконсультироваться с компетентной компанией по обработке воды. Кроме наличия дозирующего и контрольного оборудования и химикатов, программа должна включать регулярный ежемесячный мониторинг качества оборотной и подпиточной воды.
5. Если предполагается, что программа по обработке воды не будет соответствовать руководству BAC по контролю за качеством воды, гарантия завода BAC может не действовать, если качество воды постоянно не соответствует руководствам по контролю, за исключением случаев с предварительным письменным согласием со стороны BAC. (При определенных, жестко ограниченных условиях некоторые параметры могут быть превышены).

Настоятельно рекомендуется ежемесячно проверять ключевые параметры качества циркулирующей воды. Смотрите таблицу: Нормативы качества циркулирующей воды. Все результаты тестирования необходимо записывать.

## Пассивация

При вводе новых систем в эксплуатацию необходимо предпринять особые меры для должной пассивации оцинкованных стальных поверхностей для максимальной защиты от коррозии. **Пассивация** - это формирование защитного и пассивного оксидного слоя на оцинкованных стальных поверхностях. Для обеспечения пассивации оцинкованных стальных поверхностей pH оборотной воды должен поддерживаться в интервале 7,0-8,2, а кальциевая жесткость в интервале 100-300 ч/млн (по CaCO<sub>3</sub>) в течение 4-8 недель после запуска, пока новые цинковые поверхности не приобретут тускло-серый цвет. Если после возвращения pH к нормальным рабочим значениям на оцинкованных стальных поверхностях появится белый осадок, может возникнуть необходимость в повторении процесса пассивации.

 Компоненты из нержавеющей стали и компоненты, защищенные гибридными покрытием BALTIBOND® без оцинкованного змеевика, не требуют пассивации.

В случае, если вы не можете поддерживать pH ниже 8,2, в качестве вторичной меры защиты можно выполнить химическую пассивацию с помощью неорганических фосфатов или пассивирующих веществ, образующих на поверхности защитную пленку. За конкретными рекомендациями обратитесь к нашему специалисту по обработке воды.

## Подсоединение перелива

Небольшая потеря воды через перелив в градирнях с усиленной тягой является нормой при работающих вентиляторах, поскольку внутри изделия создается повышенное давление и немного насыщенного воздуха с капельками воды выдувается наружу.

## О работе в холодную погоду

Оборудование ВАС может работать при температурах окружающей среды ниже точки замерзания при условии, если приняты должные меры:

1. Защита воды в поддоне от замерзания, когда система выключена.
2. Контроль мощности для предотвращения образования льда во время работы.

Ниже перечислены общие указания, которые следует соблюдать, чтобы свести возможность замерзания к минимуму. Поскольку эти указания могут включать не все возможные схемы работы, разработчик и обслуживающий персонал системы должны провести тщательный обзор всей системы, расположения оборудования, органов управления и принадлежностей для обеспечения ее надежной эксплуатации в любое время.

## Защита воды в поддоне от замерзания

Установки типа HFL, подвергаемые воздействию температур окружающей среды ниже точки замерзания, требуют защиты от замерзания воды в поддоне. При работе в сухом режиме вся вода сливается в поддон, экранированный от воздушного потока. Нагреватели влажного поддона имеют достаточную мощность, чтобы предотвратить замерзание при температурах вплоть до -25 °C при работе вентилятора на полной скорости.

## Контроль производительности

Кроме защиты воды в поддоне, следует отследить теплопотери и изолировать все неизолированные водяные трубопроводы, особенно линии подпитывающей воды.

Если насосы для орошения применяются при температурах ниже точки замерзания, то они также должны обогреваться и быть защищенными от всасывания до уровня перелива.

Когда система работает под нагрузкой, необходимо предотвратить снижение температуры циркулирующей воды до величины, близкой к точке замерзания. Наиболее "критическая" ситуация возникает в случае, если работа при минусовых температурах совпадает с малой нагрузкой на систему. Ключевым фактором защиты циркулирующей воды является контроль мощности путем регулировки воздушного потока до уровня, поддерживающего температуру циркулирующей воды чуть выше точки замерзания. В качестве эмпирического правила эту минимальную температуру можно принять равной 5 °C, однако в некоторых случаях приемлемой является и более низкая температура. (За рекомендациями обращайтесь к местное представительство ВАС Balticare.)

Желаемым методом подстройки производительности холодильной установки под нагрузку и погодные условия является регулировка воздушного потока, или путем периодического включения вентилятора(ов) (но всегда для всех поклонников по конкретной ячейке), или использования многоскоростных моторов вентиляторов, или плавного регулирования оборотов (приводы с переменной скоростью).

Не рекомендуется периодическое включение насоса оросителя как средства регулировки производительности установки.

Когда для регулировки мощности используются двухскоростные моторы, при переключении с высокой скорости на низкую требуется пауза не менее 15 секунд. Резкое переключение скорости может повредить систему привода или мотор.

-  При работе с частотно-регулируемыми приводами (ЧРП) с частотой выше номинальной существует потенциальный риск перегрузки двигателя или механических повреждений.
-  Для предотвращения повреждения подшипника или моторов вентилятора рекомендуется снабдить ЧРП синусными фильтрами.



#### Внимание

#### ПРИ ПРОГРАММИРОВАНИИ ЧРП РУКОВОДСТВУЙТЕСЬ ДАННЫМИ, УКАЗАННЫМИ НА ЗАВОДСКОЙ ТАБЛИЧКЕ МОТОРА

Когда вентиляторы не работают, насос оросителя следует выключать. Работающий ороситель при отключенных вентиляторах не обеспечивает какого-либо существенного охлаждения, но может приводить к выплесканиям воды на входе воздуха. По этой причине такого режима работы следует избегать.

Насос оросителя следует выключать **максимум** через 30 секунд после выключения вентилятора(ов), и включать **максимум** за 30 секунд до ожидаемого включения вентилятора(ов).

Назначением реле отключения насоса при низком уровне воды является защита насоса от работы всухую в случае отказа системы подпитки или резкой потери воды. Статус аварийной сигнализации можно проверить до запуска насоса, но его нельзя оценить в течение первой минуты после запуска, поскольку при запуске насоса может снизиться уровень воды и вызвать срабатывание аварийной сигнализации.

Нормально работающая подпитка через короткое время стабилизирует уровень воды.

В случае срабатывания аварийных сигналов по низкому уровню, сообщающих, что холодной воды в поддоне уже недостаточно для нормального функционирования, насос следует остановить (после 60-секундной паузы). Повторный запуск разрешается выполнять только вручную, убедившись, что вода в поддоне находится на уровне перелива или близко к нему.

-  В случае, если для остановки насоса используется аварийная сигнализация по низкому уровню воды, в системе должна быть предусмотрена соответствующая логика управления, предотвращающая неустойчивость работы мотора насоса. Как только оросительный насос останавливается, вода, содержащаяся в суспензии, начинает стекать обратно в резервуар, поднимая уровень воды выше уровня аварийной сигнализации, что сразу же сбрасывает состояние аварийной сигнализации. Рекомендуется провести сброс состояния аварийной сигнализации вручную после устранения первопричины срабатывания сигнализации по низкому уровню воды. Частые запуски/остановки или неустойчивость режима работы могут привести к повреждению мотора.



## Защита теплообменников от замерзания

Наилучшей защитой является использование растворов этиленгликоля или другого антифриза с подходящей концентрацией. Использование таких растворов влияет на тепловую производительность градирни с закрытым контуром, что следует учитывать при выборе модели(ей). Далее таблица показывает диапазон защиты от замерзания для растворов с различной концентрацией этиленгликоля (% от объема)

% этиленгликоля	Защита от замерзания
20%	-10°C
30%	-16°C
40%	-25°C
50%	-39°C

### *Защита от замерзания для растворов этиленгликоля*

Если система должна работать на воде, то оба приведенных ниже условия должны соблюдаться одновременно:

1. Постоянное обеспечение минимального потока воды через установку. (смотри таблицу ниже)
2. Обеспечение минимальной тепловой нагрузки, чтобы температура воды, выходящей из теплообменника(ов), не падала ниже 10°C при наружной температуре -14°C и скорости ветра 20 м/с.
3. Для предотвращения замерзания теплообменника трехходовой клапан должен быть установлен таким образом, чтобы циркуляция полностью шла через гладкий теплообменник.

Если нагрузка очень мала или отсутствует, то при минусовых температурах может понадобиться использование вспомогательной тепловой нагрузки. Если эти условия не могут быть соблюдены, обратитесь за консультацией в местное представительство BAC Balticare.

Осушение теплообменника(ов) не рекомендуется в качестве нормального метода защиты от замерзания, кроме тех случаев, когда они изготовлены из нержавеющей стали или очищаемого типа. Для стандартных горячекоцинкованных теплообменников осушение допустимо ТОЛЬКО в качестве экстренной меры по защите от замерзания, поскольку осушение приведет к внутренней коррозии теплообменника. Для этой цели необходимо установить клапан автоматического слива и воздушный клапан для осушения теплообменника(ов) в случае остановки потока или падения температуры жидкости ниже 10°C, когда температура наружного воздуха ниже нуля.

Убедитесь, что все теплообменники и/или секции теплообменников (раздельные или многоконтурные теплообменники) могут быть осушены индивидуально.

Модель	Минимальный расход (л/с)
HFL 36X - 48X	4,1
HFL 72X – 96X	7,9
HFL 108X – 144X	12
HFL 150X – 192X	15,8
HFL 180X – 240X	19,9
HFL 216X – 288X	24

*Минимальные требования к расходу воды*

Осушение теплообменника не может быть рекомендовано в качестве нормального метода защиты от замерзания. Частое осушение способствует окислению внутри трубок теплообменника. Из-за наличия нескольких рядов в оребренном теплообменнике на выходе (опционный), полное осушение теплообменника не гарантируется, и риск замерзания теплообменника остается. За указаниями по установке системы аварийного осушения теплообменника следует обратиться в местное представительство BAC Balticare.

## Проверки и регулировки

### БАССЕЙН ХОЛОДНОЙ ВОДЫ И СЕТЧАТЫЕ ФИЛЬТРЫ БАССЕЙНА

Бассейн холодной воды следует регулярно осматривать. Любой мусор, который может накопиться в бассейне или на фильтрах, следует удалять.

Если этот осадок периодически не удалять, он может стать коррозийным и повредить металлическую оснастку бассейна.

Во время промывки бассейна сетчатые фильтры следует оставить на месте, чтобы удаляемый осадок не попал в водную систему градирни. После промывки бассейна фильтры следует снять, очистить и установить на место до заполнения бассейна чистой водой.



Внимание

НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ КИСЛОТОЙ ДЛЯ ОЧИСТКИ ФИЛЬТРОВ

### РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ

Электрический блок управления уровнем воды поддерживает постоянный уровень воды в поддоне для холодной воды, независимо от изменений тепловой нагрузки и перепадов давления в линии водоснабжения. Каждые шесть месяцев проверяйте работоспособность и чистоту всех компонентов (клапана, поплавковых переключателей).

Рабочим уровнем называется уровень воды над дном поддона во время работы.

Значения рабочих уровней для испарительного охлаждающего оборудования указаны в нижеприведенной таблице:

### ПРОДУВКА

В случае постоянной продувки с использованием дозировочного клапана в линии продувки убедитесь, что этот клапан не заблокирован, а продувочная вода вытекает свободно. Измеряйте расход продувочной воды путем измерения времени, необходимого для заполнения известного объема.

При автоматической продувке с использованием контроля электропроводности убедитесь, что датчик электропроводности чист, а электромагнитный клапан продувки исправен. Если у вас нет особой процедуры настройки, то проверку и настройку точек установки должна произвести компания, выполняющая водоподготовку.

## КОМПЛЕКТ НАГРЕВАТЕЛЯ ПОДДОНА

Нагреватели поддона должны работать только зимой для предотвращения замерзания воды в поддоне, когда циркуляционные водяные насос(ы) выключены.

В другое время включать нагреватели поддона категорически запрещается, так как теоретически они могут нагреть воду до температуры, благоприятной для развитию бактерий. Каждые шесть месяцев проверяйте правильность настройки и чистоту термостата нагревателя. Убедитесь также, что устройства управления и безопасности, такие как реле низкого уровня, находятся в чистоте и в рабочем состоянии, а также должным образом встроены в схему управления.



### Внимание

НАГРЕВАТЕЛИ ПОДДОНА МОГУТ БЫТЬ ГОРЯЧИМИ.

## НАТЯЖЕНИЕ РЕМНЯ

Натяжение ремня можно регулировать, меняя положение двигателя(ей) вентилятора путем вращения регулировочного винта в основании двигателя, проходящего через угол нижней рамы.

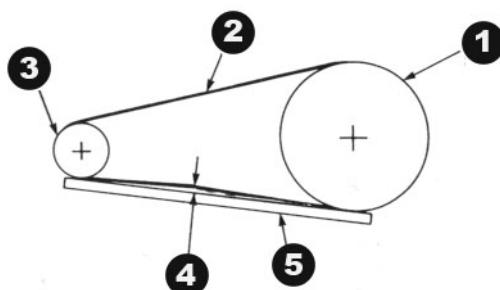
Проверьте натяжение ремня следующим образом:

1. Выключите вентилятор(ы).
2. Проверните шкив вентилятора на половину оборота, чтобы равномерно распределить натяжение ремня перед измерением.
3. Проверьте натяжение ремня, проконтролировав соблюдение двух следующих условий.
  - Отклонение составляет 10 мм/м свободной длины ремня (см. рисунок ниже).
  - Требуемое усилие отклонения находится в интервале между минимальным и максимальным значениями, приведенными в таблице ниже.



### Внимание

ВЕНТИЛЯТОР ДОЛЖЕН БЫТЬ ЗАБЛОКИРОВАН РЕМНЯМИ НА ЗАМЕНУ.



Проверка и регулировка ремня вентилятора

1. Шкив вентилятора
2. Ремень
3. Шкив мотора
4. Отклонение 10 мм/м = правильное натяжение ремня
5. Поверочная линейка

Профиль ремня	Диаметр (мм) Шкив мотора	Усилие натяжения (кг)	
		Мин.	Макс.
XPA	от 80 до 125	1.5	2.5
	от 135 до 200	2.0	3.0
	>200	2.5	3.5
SPA	от 100 до 125	1.5	2.0
	от 132 до 212	2.0	2.5
	>212	2.0	3.0

#### Усилие натяжения ремня

Натяжение новых ремней следует заново отрегулировать после 24 часов работы.

Если ремень требуется натянуть, действуйте следующим образом:

1. Ослабьте стопорные гайки на регулировочных винтах в основании двигателя.
2. Поверните регулировочные винты в основании двигателя по часовой стрелке для натяжения ремня, или против часовой стрелки для его ослабления. Во время регулировки натяжения ремня привод следует несколько раз провернуть вручную, чтобы равномерно распределить натяжение по всему ремню.
3. Когда натяжение ремня будет отрегулировано, снова затяните стопорные гайки на регулировочных винтах в основании двигателя.

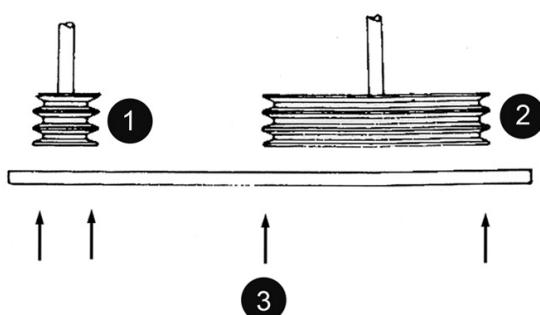


При включении двигателя вентилятора не должно быть скрежета или скрипа.

## ВЫРАВНИВАНИЕ ПРИВОДА

Должное выравнивание привода обеспечивает максимальный срок службы ремня. Выравнивание стандартного привода **проверяют после правильного натяжения ремня**, прикладывая поверочную линейку к обоим шкивам, как показано на рисунке ниже.

Когда приводы выровнены должным образом, зазор между поверочной линейкой и шкивами не превышает 0,5 мм на 100 мм диаметра шкива вентилятора.



#### Проверка выравнивания шкивов

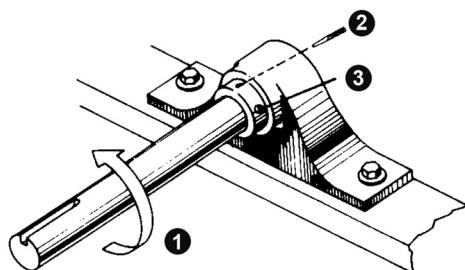
1. Шкив мотора
2. Шкив вентилятора
3. Точки контакта

## ЗАПОРНАЯ ВТУЛКА



Эксцентрическая запорная втулка подшипника на стороне привода обеспечивает фиксацию обоймы подшипника на валу вентилятора. Запорные втулки можно отрегулировать с помощью описанной ниже процедуры. (смотри рисунок ниже)

1. Остановите вентиляторы(ы) и снимите боковые панель(и).
2. Ослабьте установочный винт.
3. С помощью кернера со штифтом закрутите втулку (в обозначенное отверстие) тангенциально в направлении вращения, удерживая вал.
4. Затяните винт.
5. Закройте панель доступа и запустите насос(ы) и вентилятор(ы).



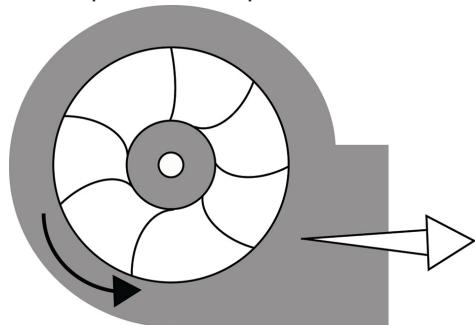
Запорная втулка в сборе

1. Направление вращения
2. Кернер: Постучите по запорной втулке в направлении вращения вентилятора до запирания эксцентрика.
3. Заверните установочный винт.

## ВРАЩЕНИЕ ВЕНТИЛЯТОРА(ОВ) И НАСОСА(ОВ)

Вентиляторы должны вращаться без помех, а вентиляторы и насосы должны вращаться в правильном направлении, указанном стрелками на оборудовании. Проверьте правильность работы следующим образом:

1. Остановите вентилятор(ы) и насос(ы).
2. Проверните вентилятор вручную, чтобы убедиться, что он вращается без помех. Устранитите помеху, если она имеется.
3. Запустите насос(ы) и проверьте, что они вращаются в правильном направлении, указанном стрелкой на кожухе насоса. Если направление неправильное, выключите насос и исправьте электроподключение.
4. Запустите вентилятор(ы) и проверьте, что они вращаются в правильном направлении, указанном стрелкой на кожухе вентилятора. Если направление неправильное, выключите вентилятор(ы) и исправьте электроподключение.



Изогнутый вперед радиальный вентилятор

## ТОК И НАПРЯЖЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ

Проверьте напряжение и ток на всех трех клеммах двигателей вентиляторов и насосов. Сила тока не должна превышать значение, указанное на заводской табличке. Если установка длительное время была выключена (или двигатель хранился отдельно от установки), то перед включением двигателя его изоляцию следует проверить мегомметром.

1. Проверка сопротивления изоляции - минимальное значение должно составлять 1 мегом (1000000 ом).
2. Термисторы, если они имеются, следует проверять мультиметром, но никогда не мегомметром.
3. Убедитесь, что напряжение и частота в сети электропитания соответствуют указанным на заводской табличке двигателя.
4. Убедитесь, что вал вращается свободно.
5. Подключите двигатель с соответствии со схемой подключения, указанной на его заводской табличке и/или клеммной коробке.
6. Включите установку и проверьте, что потребление тока не превышает значение, указанное на заводской табличке.

 Если двигатель помещен на хранение, то помещение должно быть чистым и сухим, а вал двигателя следует периодически проворачивать. Зона хранения не должна подвергаться вибрациям.



### Внимание

**БЫСТРЫЕ ЦИКЛЫ ВКЛЮЧЕНИЯ-ВЫКЛЮЧЕНИЯ МОГУТ ВЫЗВАТЬ ПЕРЕГРЕВ ДВИГАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА.**

Рекомендуется установить органы управления таким образом, чтобы допускать не более 6 циклов вкл/выкл за час.

## НЕОБЫЧНЫЙ ШУМ И ВИБРАЦИЯ

Необычный шум и/или вибрация являются результатом неисправности механических компонентов или эксплуатационных проблем (нежелательное образование льда). Если такое произойдет, необходим тщательный осмотр всей установки с немедленным последующим устранением неисправностей и проблем. При необходимости обратитесь за помощью в местное представительство BAC Balticare.

## Осмотры и устранение неисправностей

### ОБЩЕЕ СОСТОЯНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Осмотр следует сосредоточить со следующих областей:

- повреждение антакоррозионной защиты
- признаки образования налета или коррозии
- накопление пыли и грязи
- присутствие пленок биологического происхождения

Мелкие повреждения антакоррозионной защиты можно устранить. Для гибридного покрытия BALTIBOND® используйте комплект (номер изделия RK1057). О более масштабных повреждениях следует сообщить в местное представительство BAC Balticare.

При наличии следов образования налета (более 0,1 мм) или коррозии поставщик воды должен проверить и изменить режим водоподготовки.

Любая грязь и мусор должен быть удален в соответствии с "Процедуры очистки" на странице29 .

При наличии пленок биологического происхождения вся система, включая трубопроводы, должна быть осушена, промыта и очищена от слизи и других органических загрязнений. Снова заполните систему водой и примените шоковую биоцидную обработку. Проверьте значение pH и функциональность действующей биоцидной обработки.

## СЕКЦИЯ ТЕПЛОПЕРЕДАЧИ

Проведите осмотр следующим образом:

1. Выключите вентилятор(ы) и насос(ы).
2. Снимите каплеотбойники и дверцы.
3. Осмотрите теплообменник на наличие
  - помех
  - повреждений
  - коррозии
  - засорения
4. После осмотра установите на место каплеуловители и дверцы и снова запустите вентилятор(ы) и насос(ы).

Удалите любые посторонние предметы из секций теплообмена.

Необходимо устранить все места возникновения коррозии или повреждений. За помощью обращайтесь в местное представительство BAC Balticare.

Слабые неприятные запахи обычно можно устранить химически или путем временного изменения программы водоподготовки. За советом обращайтесь к вашему поставщику оборудования по водоподготовке. При сильных неприятных запахах требуется чистка и промывка в соответствии с "Процедуры очистки" на странице29

Регулярная проверка общего количества аэробных бактерий (ТАВ) и поддержание его на приемлемом уровне – ключевые факторы предотвращения неприятного запаха.

## ОРЕБРЕННЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК НА ВЫПУСКЕ (ОПЦИЯ)

Сухой оребренный теплообменник подвержен коррозии и попаданию частиц из воздуха (засорение теплообменника).

Сухой оребренный теплообменник следует периодически чистить для поддержания самой высокой производительности в условиях окружающей среды, в которой эксплуатируется изделия. Регулярная плановая очистка теплообменника вносит существенный вклад в продление срока эксплуатации оборудования и является прекрасным способом энергосбережения.

Периодическую очистку теплообменника можно выполнять пылесосом и/или струей сжатого воздуха. В условиях загрязненной окружающей среды для очистки могут потребоваться чистящие средства для теплообменников, имеющиеся в продаже. Чистка теплообменников путем распыления на них воды может удалить крупные отложения грязи, но малоэффективна для удаления загрязняющих веществ. Удаление грязи и солей требует детергента для разрыва связи между коркой грязи и поверхностью теплообменника. При использовании распылителя давление воды не должно превышать 2 бар, и струю воды запрещается направлять под углом к поверхности ребер, а только параллельно им.

Выбор моющего средства для теплообменников также важен, потому что это средство должно нейтрализовать и удалить отложения с поверхности теплообменника. BAC не рекомендует применять щелочные или кислотные моющие средства. Такие средства могут вызывать вспенивание (оксиды или гидроксиды алюминия), что приводит к отделению вместе с корочкой загрязнения и тончайшего слоя основного сплава. Воздействие таких моющих средств, известных как «химически активные чистящие средства», является агрессивным. Распознать такой тип моющих средств можно по этикетке, где обычно указано, что они могут вызывать коррозию. Основной компонент чистящего средства для теплообменников не должен быть настолько грубым, чтобы воздействовать на металл, покрытие теплообменника или персонал.

При использовании чистящих средств важно учитывать степень смываемости данного средства. Большинство гидроксидов проявляет тенденцию к сцеплению с поверхностью, если только в состав раствора не добавлены эффективные смачивающие вещества для снижения его поверхностного натяжения. Если в растворе недостаточно смачивающих веществ, и он не смыывается с поверхности полностью, остаточный материал может осесть на стыках ребер и трубок и оказать вредное воздействие на ребро.

BAC рекомендует применение более совершенных чистящих средств, известных под названием «система поверхностно-активных веществ» (система ПАВ). Они снижают поверхностное натяжение, проникают в слой отложений, эмульгируют и растворяют их, не затрагивая основной сплав. Системы ПАВ безопасны для сплавов теплообменников, легко смываются, отделяют и удаляют отложения лучше, чем щелочные средства, безопасны для окружающей среды, а также безопасны и легки в применении и удалении. Системы ПАВ практически никогда не вызывают коррозию.

## КАПЛЕУЛОВИТЕЛИ

Проведите осмотр следующим образом:

1. При работающих вентиляторах и насосах визуально проверьте наличие зон с избыточной потерей воды.
2. Выключите вентилятор(ы) и насос(ы) и визуально проверьте каплеотбойники на наличие
  - помех
  - повреждений
  - загрязнений
  - на правильность установки
3. Если наблюдается любая из вышеперечисленных проблем, остановите вентилятор(ы) и насос(ы) и снимите каплеуловители.
4. Очистите каплеуловители от мусора и посторонних веществ. Удалите грязь и помехи. Замените поврежденные или неэффективные каплеуловители.
5. Установите каплеуловители и убедитесь, что они стояточно и без просветов между ними.



**Внимание**

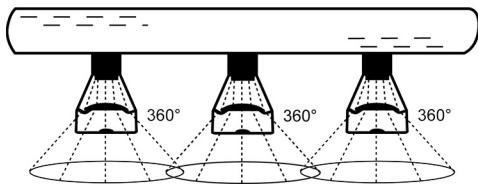
**НЕ НАСТУПАЙТЕ НА КАПЛЕУЛОВИТЕЛИ.**

## РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОДЫ

Проведите осмотр следующим образом:

1. Выключите вентилятор(ы), но оставьте насос(ы) работающими.
2. Проверьте и при необходимости отрегулируйте давление разбрзгивания. (не относится к моделям теплообменников со стандартными насосами)
3. Снимите каплеуловители.
4. Проверьте, выдают ли форсунки структуру разбрзгивания, показанную на рисунке(ах) ниже.

- Выключите насос(ы) и очистите систему распределения воды от грязи и мусора. Убедитесь, что форсуночные патрубки и сами форсунки на месте и чистые. Замените поврежденные или отсутствующие форсунки.
- Установите каплеотбойники и убедитесь, что они стоят прочно и без просветов между ними.
- Запустите вентилятор(ы) и насос(ы).



Тип разбрзгивания из форсунок

## ВАЛ ВЕНТИЛЯТОРА

Открытые участки вала вентилятора покрыты мягким герметиком для дополнительной защиты от коррозии. Рекомендуется проверять целостность этого покрытия раз в квартал или минимум раз в полгода. Любые следы поверхностной коррозии должны быть обработаны. Такая обработка включает:

- удаление защитного покрытия подходящим чистящим средством.
- удаление любых следов коррозии поверхности наждачной бумагой.
- Повторное нанесение на вал защитного покрытия.

## МОТОР ВЕНТИЛЯТОРА

Во время эксплуатации необходимо производить очистку наружной поверхности двигателя не реже, чем раз в 6 месяцев (или чаще, в зависимости от условий работы) для обеспечения его достаточного охлаждения. Не мойте двигатель, если он не относится к категории IP66. Раз в три или шесть месяцев проверяйте:

- Электрические соединения
- Устройства защиты двигателя
- Потребляемый ток
- Подшипники двигателя на шум или перегрев
- Болты крепления двигателя
- Наружную поверхность на наличие коррозии

## НАСОС ОРОСИТЕЛЬНОЙ ВОДЫ

Насос BAC предполагает наличие механического уплотнителя между корпусом насоса и мотором насоса. Этот уплотнитель необходимо раз в квартал проверять на наличие проблем и при необходимости заменять.

## КОМПЛЕКТ ЭЛЕКТРОУПРАВЛЕНИЯ УРОВНЕМ ВОДЫ

Электрический блок управления уровнем воды поддерживает постоянный уровень воды в поддоне для холодной воды, независимо от изменений тепловой нагрузки и перепадов давления в линии водоснабжения. Каждые шесть месяцев проверяйте работоспособность и чистоту всех компонентов (клапана, поплавковых переключателей).

Во время ввода в эксплуатацию необходимо наполнить установку вручную до уровня перелива (утопить поплавок) во избежании всасывания воздуха насосом во время первого запуска установки.



#### Внимание

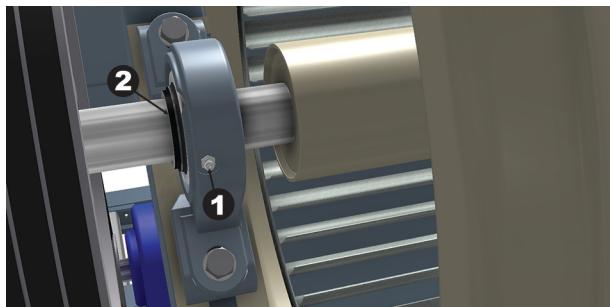
РАЗБИРАЯ ПОПЛАВКОВЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ для чистки, установите его при сборке точно в исходное положение, в противном случае он не будет правильно работать.

## Смазка

### ПОДШИПНИКИ ВАЛА ВЕНТИЛЯТОРА

Вал вентилятора установлен на шариковых подшипниках (см. рисунок ниже).

При нормальных условиях эксплуатации подшипники следует смазывать через каждые 2000 часов работы или минимум раз в полгода. Подшипники надо смазывать одной из указанных ниже водостойких смазок с ингибитором коррозии (или ее эквивалентом), которые пригодны для температур окружающей среды в диапазоне от -20 °C до 120 °C (или эквивалентных условий).



Шариковый подшипник

1. Смазочный фитинг
2. Запорная втулка

Подшипники следует смазывать только с помощью ручного смазочного пистолета. Не используйте смазочные пистолеты высокого давления, поскольку они могут порвать сальники подшипника. При смазке очищайте подшипник от старой смазки, постепенно добавляя новую, пока в уплотнении не покажется капелька новой смазки. Особенно важно при установленных удлиненных смазочных линиях - убедитесь, что ВСЯ старая смазка удалена, а из уплотнения выходит новая.



Смазочные вещества указаны в таблице ниже

### ПОДШИПНИКИ МОТОРА

Моторы с объемом корпуса >200 л (>30 кВт) имеют смазочные фитинги

- интервалы между смазкой: дважды в год, если на заводской табличке двигателя не предписан иной график
- Смазочные вещества указаны в таблице ниже

Подшипники следует смазывать только с помощью ручного смазочного пистолета. Не используйте смазочные пистолеты высокого давления, поскольку они могут порвать сальники подшипника. При смазке очищайте подшипник от старой смазки, постепенно добавляя новую, пока в уплотнении не покажется капелька новой смазки.

## ТИПЫ СМАЗОК

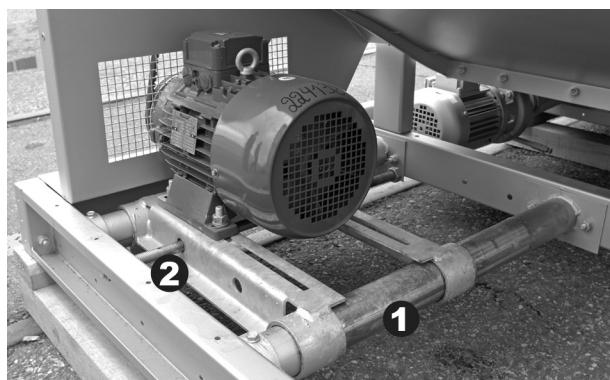


Shell	Смазка Alvania RL3	от -20°C до +120°C
Texaco	Multifak Premium 3	от -30°C до +140°C
Klüber	Isoflex LDS специальная А	от -50°C до +120°C
Mobil	Mobilith SHC 100	от -40°C до +175°C
Total Fina Elf	Multis 3	от -20°C до +120°C

Типы смазок

## РЕГУЛИРУЕМОЕ ОСНОВАНИЕ МОТОРА

Регулировочный винт в основании мотора (см. рисунок ниже) должен покрываться раз в полгода смазкой хорошего качества с ингибитором коррозии, наподобие рекомендованных для смазки подшипников вала вентилятора.



Регулируемое основание мотора

1. Направляющие рамы двигателя
2. Регулировочный винт

## Процедуры очистки

### МЕХАНИЧЕСКАЯ ОЧИСТКА

Поддержание испарительного охлаждающего оборудования (и связанных с ним систем) в чистоте сохранит его эффективность и поможет предотвратить неконтролируемое размножение бактерий. Рекомендуемые процедуры очистки описаны ниже:

1. Отсоедините двигатели вентилятора и насосов, отключите подпитывающую подачу.
2. Снимите экраны, каплеотбойники, панели и дверцы доступа и систему слива. Не снимайте сетчатый фильтр водосборника.
3. Удалите мягкой щеткой мусор с наружных поверхностей и вентилятор(ов), при необходимости воспользуйтесь водой и мылом.
4. Очистите внутренние поверхности (мыльной) водой и мягкой щеткой, при необходимости воспользуйтесь струей воды под высоким давлением.
5. Удалите мусор из системы раздачи воды и прочистите забитые форсунки. При необходимости форсунку и втулку можно снять для чистки.
6. Удалите мусор из секции теплопередачи (Теплообменник).



7. Промойте чистой водой и слейте ее для удаления накопившейся грязи.
8. Снимите, очистите и установите на место фильтр(ы) поддона.
9. Очистите от мусора экраны и каплеуловители струей воды, и установите их на место.
10. Очистите дверцы люков и панели мягкой щеткой и (мыльной) водой, и установите их на место.
11. Закройте слив и откройте подпитывающую подачу. Наполните систему чистой водой до уровня переполнения.

## ДЕЗИНФЕКЦИЯ

Дезинфекция системы может понадобиться в случае высокой концентрации аэробных бактерий и/или "легионеллы". Дезинфекция (перед процедурой чистки) также рекомендуется для орошаемых систем охлаждения с известным или подозреваемым высоким уровнем бактериологического загрязнения. Некоторые местные или национальные руководства также рекомендуют дезинфекцию перед первым запуском, после длительного отключения, после плановых чисток, или когда в системе охлаждения произведены значительные изменения.

Дезинфекция должна проводиться в соответствии с должностной процедурой и с учетом безопасности персонала, занятого чисткой и дезинфекцией.

Как правило, для проведения дезинфекции используют раствор хлорированной соды, причем остаточное значение свободного хлора составляет 5 - 15 мг/л, что прогоняется по системе в течение 6 часов.

Допустимы более высокие концентрации хлора в течение более короткого периода, однако необходим более высокий уровень защиты от коррозии, чем только оцинкованная сталь. За дополнительной информацией обращайтесь в местное представительство BAC Balticare.

Необходимо избегать избыточной концентрации хлора, поскольку она может быстро привести к коррозии и повредить систему.

Хлорированную воду перед сливом необходимо дехлорировать, а после дезинфекции систему нужно тщательно промыть чистой водой.



Правильная и регулярно соблюдаемая биоцидная программа существенно снижает необходимость в операциях чистки и дезинфекции.

## О профилактическом обслуживании

Для обеспечения максимальной эффективности и минимального простоя вашей испарительной системы охлаждения рекомендуется разработать и реализовывать программу профилактического обслуживания. Местное представительство BAC Balticare поможет вам разработать и внедрить такую программу.

Программа профилактического обслуживания призвана не только предотвратить длительные простоя при непредвиденных и нежелательных обстоятельствах, но и обеспечить использование одобренных заводом-изготовителем запасных частей, специально для этого предназначенных и имеющих полную заводскую гарантию. Для заказа одобренных запасных частей свяжитесь с местным представительством BAC Balticare. При заказе любых запчастей не забудьте указать серийный номер вашей установки.

Для облегчения обслуживания оборудования рекомендуется иметь наготове следующие запчасти:

- Клапан подпитки водой
- Подшипники вала вентилятора
- Форсунки и втулки
- Втулки распределительного патрубка форсунок
- Комплект ремней
- Наборы BALTIPRO/BALTIBOND® для (мелкого) ремонта

Настаивайте на использовании одобренных производителем запчастей во избежание снижения эффективности или эксплуатационного риска, которые могут возникнуть при использовании неоригинальных запчастей.

## Длительное пребывание вне помещения

Если изделие(я) перед монтажом и/или запуском будет храниться на улице приблизительно месяц или дольше, или храниться в суровых климатических условиях, то для поддержания изделия в состоянии "как поставлено" подрядчику, осуществляющему монтаж, чрезвычайно важно выполнять определенные процедуры. Эти процедуры включают (но не ограничиваются) следующие действия:

- Прокручивайте вентилятор(ы) раз месяц, не менее 10 оборотов.
- Прокручивайте валы всех моторов установленных на оборудовании раз в месяц, не менее 10 оборотов. Это относится и к мотору насоса.
- Добавляйте поглотитель влаги во внутренние объемы панели управления.
- Оберните мотор защитным материалом (но не пластиковой пленкой).
- Держите открытыми сливы в бассейне холодной воды.
- Обеспечьте хранение изделия (изделий) на ровной поверхности.
- Снимите и храните отдельно ремни вентиляторов и уплотнения дверцы люка.
- Для обеспечения оптимальной внутренней защиты от коррозии на заводе до отправки горячооцинкованные теплообменники в градирнях BAC закрытого типа заполняются инертным газом низкого давления. Рекомендуется проверять наличие повышенного давления каждые шесть месяцев (подключением манометра к клапану).



- Замените старую смазку подшипников новой перед началом хранения и повторите это перед запуском в эксплуатацию.
  - Защитите все детали из углеродистой стали с помощью состава RUST VETO или аналогичного материала для защиты от коррозии.
- Для получения полных инструкций обратитесь к местному представителю BAC-Balticare.



HFL

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПОМОЩЬ И ИНФОРМАЦИЯ

### Balticare

ВАС основала специализированную независимую компанию по полному уходу под названием Balticare. Предложение ВАС Balticare включает все элементы, требуемые для обеспечения безопасной и эффективной эксплуатации вашего оборудования испарительного охлаждения. Они составляют полный диапазон от оценки риска до селективной водоподготовки, обучения, тестирования, ведения учета и ежегодного осмотра системы. За подробностями обращайтесь в ВАС Balticare на [www.balticare.com](http://www.balticare.com), вы также можете связаться с местным представительством ВАС для получения дополнительной информации и конкретной помощи на сайте [www.BaltimoreAircoil.eu](http://www.BaltimoreAircoil.eu).

### Дополнительная информация

#### СПРАВОЧНАЯ ЛИТЕРАТУРА

- Eurovent 9-5 (6) Recommended Code of Practice to keep your Cooling System efficient and safe. Eurovent/Cecomaf, 2002, 30p.
- Guide des Bonnes Pratiques, Legionella et Tours Aéroréfrigérantes. Ministères de l'Emploi et de la Solidarité, Ministère de l'Economie des Finances et de l'Industrie, Ministère de l'Environnement, Juin 2001, 54p.
- Voorkom Legionellose. Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap. December 2002, 77p.
- Legionnaires' Disease. The Control of Legionella Bacteria in Water Systems. Health & Safety Commission. 2000, 62p.
- Hygienische Anforderungen an raumluftechnische Anlagen. VDI 6022.

#### ВЕБ-САЙТЫ ПО ДАННОЙ ТЕМАТИКЕ

- [www.BaltimoreAircoil.eu](http://www.BaltimoreAircoil.eu)
- [www.Balticare.com](http://www.Balticare.com)
- [www.eurovent-certification.com](http://www.eurovent-certification.com)
- [www.ewgli.org](http://www.ewgli.org)
- [www.ashrae.org](http://www.ashrae.org)
- [www.uniclima.org](http://www.uniclima.org)
- [www.aicvf.org](http://www.aicvf.org)
- [www.hse.gov.uk](http://www.hse.gov.uk)





ГРАДИРНИ

ГРАДИРНИ ИСПАРИТЕЛЬНОГО ТИПА С ЗАКРЫТЫМ КОНТУРОМ

ЛЬДОАККУМУЛЯТОРЫ

ИСПАРИТЕЛЬНЫЕ КОНДЕНСАТОРЫ

ГИБРИДНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЗАПЧАСТИ И УСЛУГИ



[www.BaltimoreAircoil.eu](http://www.BaltimoreAircoil.eu)

[info@BaltimoreAircoil.eu](mailto:info@BaltimoreAircoil.eu)

[www.balticare.com](http://www.balticare.com)

[info@balticare.com](mailto:info@balticare.com)

Местную контактную информацию см. на нашем веб-сайте.

Industriepark - Zone A, B-2220 Heist-op-den-Berg, Belgium

© Baltimore Aircoil International nv